



2

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОАО «ТЕХСНАБЭКСПОРТ» В 2009 ГОДУ**



3

**КОГДА ЦЕЛИ РЕАЛЬНЫ**  
Интервью с генеральным директором ЦНИИТМаша профессором А. Дубом



4

**48 ПОБЕДИТЕЛЕЙ**  
В г. Лесном прошел отраслевой конкурс на звание «Мастер Росатома»



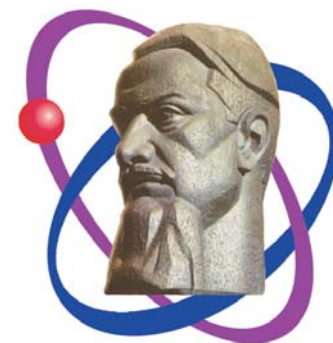
8

**«ПОЮЩИЙ ИСТОЧНИК» В ГОД МОЛОДЕЖИ**  
В Ессентуках прошел фестиваль авторской песни и поэзии «Поющий источник»

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

РОССИЙСКИХ АТОМЩИКОВ

# Атом-ПРЕССА



№ 1 (889) январь 2010 г.

Издаётся с 1991 года

Выходит по понедельникам

## НОВОСТИ ОТРАСЛИ

## РОСТОВСКАЯ АЭС: ЗАВЕРШЕНА ЗАГРУЗКА ТОПЛИВА В АКТИВНУЮ ЗОНУ РЕАКТОРА БЛОКА № 2

24 декабря в 2 ч. 46 мин. завершена загрузка активной зоны реактора энергоблока № 2 Ростовской АЭС.

Всего в активную зону реактора загружены 163 топливные кассеты. Окончание загрузки топлива является одним из ключевых этапов подготовки блока к энергетическому пуску. В январе блок № 2 выходит на минимально контролируемый уровень мощности.

ЦОИ ВДАЭС

## ОАО «ТВЭЛ» И ГП «НАЭК «ЭНЕРГОАТОМ» ПОДПИСАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ СОГЛАШЕНИЕ НА ПОСТАВКИ ЯДЕРНОГО ТОПЛИВА

Президенты ОАО «ТВЭЛ» Юрий Оленин и ГП «НАЭК «Энергоатом» (Украина) Юрий Недашковский подписали 29 декабря в Москве дополнительное соглашение к действующему долгосрочному контракту на поставку ядерного топлива на атомные станции Украины в 2010 году.

С целью плановых перегрузок свежего ядерного топлива на украинских АЭС в 2010 году из России будет осуществлено 14 поставок топлива. В ходе переговоров, предшествующих подписанию дополнительного соглашения, сторонами согласованы стоимость топлива, графики поставок и платежей. Цена топлива сформирована на базе действующей методики формирования цены, базирующейся на принципах мировых цен.

В ходе состоявшейся встречи стороны еще раз подтвердили намерения укреплять и развивать российско-украинское сотрудничество в области ЯТЦ.

В настоящее время успешно осуществляется реализация лицензионного договора на передачу Украине технологии производства комплектующих ТВС.

Дирекция по связям  
с общественностью ОАО «ТВЭЛ»

## ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ ОТРАСЛЕВОГО КОНКУРСА

10 декабря комиссия по организации конкурса рукописей учебной и учебно-справочной литературы по атомной энергетике Госкорпорации «Росатом» на своём заседании подвела итоги открытого конкурса.

Победителями конкурса стали 5 авторских коллективов, каждому из которых решением комиссии присуждены премии Госкорпорации «Росатом» по 500 000 рублей.

Пресс-служба  
Госкорпорации «Росатом»

## Центр закупок Госкорпорации «Росатом» сообщает:

с 24 декабря по 29 декабря:  
• опубликованы тендерные предложения разного срока рассмотрения на 613 115 615, 87 рублей;  
• реализованы закупки на 199 873 381, 16 рублей;  
• экономия по итогам реализованных закупок составила 8 622 826,86 рублей.

## ИТОГИ



РОСАТОМ

## ОАО «ТВЭЛ»: ОСНОВНЫЕ ИТОГИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



В 2009 году ОАО «ТВЭЛ» (100 % дочернее общество ОАО «Атомэнергопром») продолжало работать над повышением технической и экономической эффективности ядерного топлива с целью увеличения его ресурса, глубины выгорания и эксплуатационной надежности.

Входящем году ОАО «ТВЭЛ» совместно с ОАО «Концерн Росэнергоатом» начало процесс внедрения топлива с профилированным обогащением по высоте и улучшенными характеристиками топливоиспользования для реакторов РБМК-1000, который будет завершён в 2010 году.

На Калининской и Балаковской АЭС завершена подготовка к внедрению кассет с повышенной ураноемкостью ТВСА-Plus и ТВС-2М для ВВЭР-1000. Внедрение данного топлива обеспечивает переход к длительным топливным циклам – 5х1 и 3х1,5 гг., повышает мощность действующих энергоблоков до 104 % от номинальной, что дает возможность повысить КИ-УМ (коэффициент использования установленной мощности) примерно на 8 % и ежегодно дополнительно вырабатывать до 560 тыс. МВтч электроэнергии.

В 2009 году компания изготовила и поставила 2 перегрузочных комплекта ТВС-2М для Балаковской АЭС в режиме 18-месячного цикла эксплуатации. В кооперации предприятий (ОАО «МСЗ», ПО «Маяк», ФГУП «НИИАР») изготовлены и поставлены на Белоярскую АЭС три ТВС с МОХ-топливом в таблеточном исполнении.

Разработан технический проект ТВС и выполнено экспериментальное обоснование конструкции топлива РУ АЭС-2006, а также начато производство свежего ядерного топлива для плавучей АЭС.

В 2009 году выполнена адаптация конструкции ТВС-Квадрат для реакторов PWR-900, продолжены коррозионные испыта-



ния конструкционных сплавов в водно-химическом режиме PWR, выполнен комплекс расчетно-экспериментальных работ в обоснование конструкции ТВС-Квадрат, проведены механические, гидравлические и ресурсные испытания полномасштабного макета ТВС-Квадрат, завершён начальный этап постановки на производство ТВС-Квадрат. В 2010–2011 гг. начнется лицензирование и проведение квалификации процесса изготовления ТВС-Квадрат в соответствии с требованиями конкретного заказчика.

2009 год запомнился открытием на дочернем предприятии ОАО «ТВЭЛ» – Челябинском механическом заводе в г. Глазове –

промышленного производства низкотемпературных сверхпроводящих ниобий-титановых и ниобий-оловянных стрендов. Созданное для выполнения обязательств России по участию в строительстве исследовательского термоядерного реактора (ИТЭР) производство сегодня является единственным в России. Всего на Челябинском механическом заводе до 2013 года будет выпущено 170 т СПМ для проекта ИТЭР на основе ниобий-титана и ниобий-олова. В 2010 году в ОАО «ЧМЗ» будет также выпущена партия сверхпроводящего провода томографического типа для проведения квалификационных испытаний у ведущих производителей медицинских томографов.

Расширению научного потенциала ОАО «ТВЭЛ» в значительной степени способствовало вхождение в контур управления компании ОАО «ВНИИИМ им. А.А. Бочвара». Данное решение усилило интеграцию науки и производства, существенно повысило финансовые и инновационные возможности института, позволило активизировать работу по всем ключевым направлениям деятельности научного центра. В настоящее время ВНИИИМ возрождает традицию привлечения лучших ученых для решения научных задач атомной отрасли и проводит конкурсы на замещение вакантных должностей научных работников.

В дочерних обществах ОАО «ТВЭЛ» – ОАО «МСЗ», ОАО «НЗХК», ОАО «ЧМЗ» и ОАО «МЗП» – начато внедрение производственной системы Росатома (ПСР). В ОАО «МСЗ» и ОАО «МЗП» работы по внедрению ПСР осуществляются при участии специалистов японской корпорации Toyota. В 2010 году внедрение ПСР предполагается начать и в других дочерних обществах ОАО «ТВЭЛ».

Дирекция по связям  
с общественностью корпорации «ТВЭЛ»

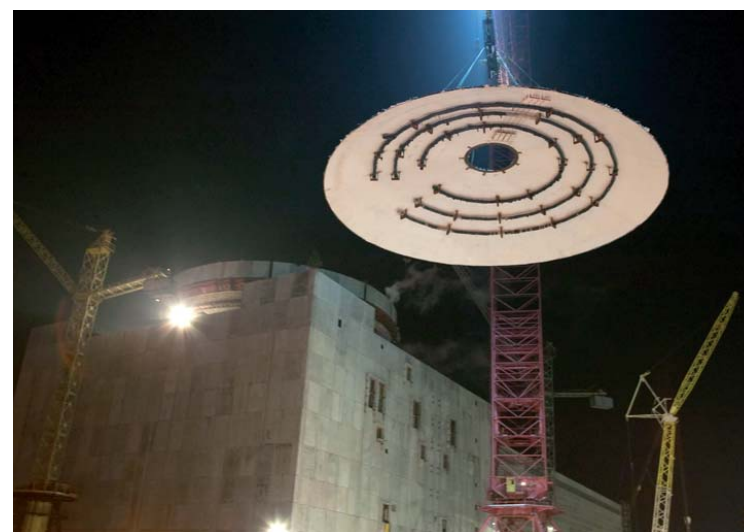
## РАЗВИТИЕ

## ЗАВЕРШЕН МОНТАЖ ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКИ

На энергоблоке № 4 Калининской АЭС 22 декабря завершён монтаж защитной оболочки реакторного отделения. В профессиональный праздник – День энергетика – выполнена операция по подъёму и установке купольной части защитной оболочки реакторного отделения, так называемой «тюбетейки».

Основные задачи 2009 года по сооружению энергоблока № 4 Калининской АЭС выполнены. Из 64 объектов пускового комплекса работы ведутся на 50. Завершается бетонирование шахты реактора, шахты ревизии внутрикорпусных устройств, стен бассейна выдержки, перекрытия на отметке 36,6. Завершаются пусконаладочные работы полярного крана.

Основная задача, которую предстоит решить в ближайшее время, – установка корпуса реактора на штатное место. Эта операция запланирована на январь. В настоящее время выполняются сопутствующие этому событию работы: создание «чистой» зоны монтажа, завершение создания схемы физической защиты, ввод в работу полярного крана и ряд других.



ПРОФМАСТЕРСТВО

## АТОМЭНЕРГОРЕМОНТ: ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ

Под занавес уходящего года в ОАО «Атомэнергоремонт» завершили традиционные ежегодные конкурсы «Лучший сварщик» и «Лучший слесарь».

Конкурсы профессионального мастерства уже стали в Атомэнергоремонте традицией, но с ростом предприятия в последние годы эти соревнования становятся все более масштабными. Сейчас первый этап конкурса проходит во всех восьми филиалах и в инженерно-техническом центре (ИТЦ) Атомэнергоремонта. Именно на этом этапе выявляют самых умелых сварщиков и слесарей, которые потом выходят на следующий круг соревнований. В 2009 году второй этап конкурса «Лучший электрогазосварщик» прошел в Курчатове на базе ИТЦ, а конкурса «Лучший слесарь РТО» (по ремонту технического оборудования) – на базе учебно-тренировочного центра филиала «Нововоронежатомэнергоремонт».

Лучшего сварщика 8–11 декабря определяла в Курчатове комиссия под председательством главного инспектора ОАО «Атомэнергоремонт» Анатолия Кадникова. В конкурсное жюри также вошли эксперты от организатора заключительного этапа конкурса – ИТЦ, и его руководитель Владимир Пасишник. Свои знания и мастерство участники проверяли, сдавая теоретический экзамен (тестирование из 50 вопросов) и выполняя два сложных практических задания (электродная и аргоно-дуговая сварка двух образцов, установленных так, чтобы имитировать труднодоступное рабочее пространство). Лучшими сварщиками Атомэнергоремонта 2009 года названы: Александр Тяжкороб (ИТЦ, г. Курчатова) – 1 место; Роман Берлиан (Калининатомэнергоремонт, г. Удомля) – 2 место; Александр Белоусов (Нововоронежатомэнергоремонт, г. Нововоронеж) – 3 место.

Лучшего слесаря определяли 15–18 декабря в Нововоронеже, где второй этап профессионального конкурса оценивало жюри, работавшее под председательством главного инженера Атомэнергоремонта Василия Аксенова. В числе экспертов в жюри вошли замди-



ректора по управлению персоналом нововоронежского филиала Юрий Пешков и руководитель учебно-тренировочного центра филиала Александр Гапонов.

С учетом широты профессии «слесарь» конкурс проводился по двум специализациям – «Ремонт технологических систем» и «Ремонт вращающихся механизмов». Оба конкурса также состояли из теоретической и практической частей. Теоретические задания показали практически равную хорошую подготовку всех конкурсантов и не выявили явных лидеров. Победителей в большей мере определило выполнение практических заданий. Призовые места в Нововоронеже распределились следующим образом. По специализации «Ремонт технологических систем»: 1 место – Валентин Евлантьев (Уралатомэнергоремонт, г. Заречный), 2 место – Николай Агарков (Нововоронежатомэнергоремонт, г. Нововоронеж), 3 место – Николай Проняев (Курскатомэнергоремонт, г. Курчатова). Лучшими в номинации «Ремонт вращающихся механизмов» стали: 1 место – Алексей Хлопков (Балаковоатомэнергоремонт, г. Балаково), 2 место – Владимир Петрин (Нововоронежатомэнергоремонт, г. Нововоронеж), 3 место – Филипп Сакович (Смоленскатомэнергоремонт, г. Десногорск).

Победители всех конкурсов были награждены памятными подарками и дипломами, а также материальными наградами в виде премий.

Подводя итоги проведенных профессиональных конкурсов, главный инженер ОАО «Атомэнергоремонт» В. Аксенов отметил следующее: «Помимо того, что подобные мероприятия – это часть нашей повседневной работы по повышению профессионализма и подготовки рабочего коллектива, такие конкурсы позволяют решить еще и много других задач. Во-первых, объединяющими площадками для этих конкурсов становятся наши учебно-тренировочные центры, ориентированные на поддержку всего объединения. В такие моменты они еще раз оказываются точками концентрации профессионализма. При этом, несмотря на то, что проходит реальный конкурс, где на кону стоят премии, сопоставимые с месячными зарплатами, это мало влияет на процесс обмена опытом – конкурсанты болеют за коллег, дают друг другу советы и даже подсказки. То есть при всей их состязательности эти конкурсы лишь объединяют наш коллектив и позволяют работникам еще раз пообщаться вживую и поделиться профессиональными секретами. Кроме того, нынешний конкурс еще и пошатнул позиции скептиков, утверждающих, что в отрасли остались лишь пожилые рабочие руки. Двоим из победителей конкурса слесарей – 35 и 36 лет. В общем, проводя такие мероприятия, объединение решает много важных вопросов – от командообразования до оценки коллектива».

Пресс-служба ОАО «Атомэнергоремонт»

## АБСОЛЮТНОЕ КАЧЕСТВО

ФГУП «Уральский электромеханический завод» (Екатеринбург) 12 декабря провело очередной традиционный конкурс профессионального мастерства «Мастер – золотые руки».

За звание лучшего по профессии соревновались рабочие трех специальностей: токари, фрезеровщики и слесари. Конкурс, в котором приняли участие более 50 рабочих предприятия, проводился в двух возрастных группах: первая – до 30 лет включительно и вторая – старше 30 лет. Среди конкурсантов как признанные мастера своего дела: токарь 7 разряда Н. Носов, победитель отраслевого конкурса мастерства, слесарь 8 разряда О. Катыврев, фрезеровщик 7 разряда А. Луканин, так и молодые рабочие.

– среди слесарей: Константин Патрушев, Олег Катыврев.

Оргкомитет конкурса отметил очень качественную работу токарей старшего возраста. Шесть участников изготовили конкурсные детали без единого отклонения по качеству. Хорошо выступили также молодые фрезеровщики и слесари, и лучшие из них, по мнению жюри, могли бы побороться за призовые места среди рабочих старшей возрастной группы. Самые молодые участники – 19-летние токарь Алексей Шулев и слесарь Антон Еремеев



Открывая конкурс, председатель оргкомитета, заместитель генерального директора по управлению персоналом и социальным вопросам ФГУП «УЭХЗ» Анатолий Сальник призвал всех участников следовать девизу конкурса: «Абсолютное качество, профессионализм, техническая грамотность». Во время соревнования царил приподнятая праздничная атмосфера, играла музыка.

Сам конкурс проходил в два этапа. Сначала участники показали своё мастерство на рабочем месте, затем отвечали на теоретические вопросы по специальности и охране труда.

Победителями конкурса стали:

– среди токарей: Александр Насобин, Николай Носов;

– среди фрезеровщиков: Алексей Федисhev, Алексей Четвериков;

– выступали впервые и показали неплохие результаты. Отлично поработали работники ОТК по проверке качества изготовления деталей. Впервые для контроля использовался измерительный микроскоп TEZA VISIO-300, который позволил проводить измерения по программе. Руководил этой работой контролер 8 разряда Владимир Редюгин.

После подведения итогов генеральный директор предприятия Виталий Великанов вручил награды победителям конкурса. Он пожелал участникам, особенно молодежи, больших производственных побед, целеустремленной работы над собственным совершенствованием. «Если на заводе есть такие профессионалы, такая молодежь, то будут и развитие, и будущее!» – заключил В. Великанов.

М. ЧАЙКОВ

## ПРОВЕРКА НА ПРОЧНОСТЬ

Перед началом конкурса на лучшего слесаря КИПиА, проходившего на ПО «Маяк», участники разбиты на группы по шесть человек. Первая ушла на выполнение практического задания, а вторая приступила к проверке теоретических знаний.

В разговоре о состязании мой первый вопрос адресовался председателю комиссии Владимиру Воронину, главному прибористу предприятия, и секретарю комиссии Наталье Чугай: «В какой раз проводится конкурс и что он для вас значит?» С помощью консультантов выяснилось, что соревнования за звание «Лучший слесарь КИПиА» на ПО «Маяк» возобновились в 2002 году. Причем конкурс пришлось проводить в срочном порядке – на базе предприятия намечались отраслевые профильные состязания и, чтобы выставить свою команду, надо было отобрать лучших. А затем

состоялся собственно отраслевой конкурс, в котором участвовали представители предприятий из Томска-7, Новоуральска, Кирово-Чепецка и других городов. Слесарь комбината занял шестое место. Поэтому и было принято решение в следующем году посоревноваться еще раз. С тех пор и повелось...

Но хватит о прошлом, перенесемся в нынешние времена. Владимир Петрович и Наталья Павловна в один голос подтвердили мысль о том, что конкурс – это проверка на прочность как номинантов, так и комиссии по подготовке. И хотя состав участников

меняется ежегодно, видно, что растет выучка, приобретаются более совершенные навыки, ребята становятся из года в год мастеровитее. Конечно, не каждый сумеет справиться с волнением, когда за твоей работой наблюдает с десяток внимательных глаз, не упускающих ни одного твоего огреха.

Конкурс, состоявшийся на заводе 40, подтвердил, что ребята всерьез подготовились к состязаниям. Прошло 15 минут, и первый участник уже положил перед комиссией листок с ответами на теоретическое задание, через три минуты за ним потянулись второй, третий... В течение 40 минут вся вторая группа прошла теоретический этап конкурса.

Тем же, кто получил схему, пришлось потрудиться доволь-

но значительное время. На устранение неисправности прибора давалось два часа, в течение которых никто из участников не встал со своего места. Лишь поднятая рука сигнализировала, что нужна помощь консультанта. Впрочем, вопросы участников не касались задания напрямую.

Но вот флажок на «шахматных» часах упал. Отведенное время улетучилось, как показалось номинантам, в мгновение ока, и настала пора сдавать восстановленный прибор. Расставшись с заданием, участники сгрудились возле стола, где судьи расставили призы. Кроме того, победителей и участников ждали честно заработанные премии. Хорошая прибавка к семейному бюджету накануне новогодних праздников!

Победителями в конкурсе стали: Алексей Ковылин – 1 место (он назван лучшим слесарем КИПиА Производственного объединения «Маяк»), Владимир Иванов – 2 место и Андрей Тулисов – 3 место. Кроме того, специальным призом за лучший результат среди пятых разрядов и общее 4 место отмечен Игорь Вахрушев. Итак, названы лучшие из лучших – утверждение поистине точное, потому что в конкурсе принимали участие победители состязаний на первого слесаря в подразделениях. А чтобы подчеркнуть еще раз значимость звания, скажу, что на предприятии трудится более 800 слесарей КИПиА и каждый на своем месте старается быть лучшим.

С. САВЕНКОВ,  
информационный центр,  
ПО «Маяк»